



TDS EXPORT FITTINGS, S.L.U.

P.I. El Pont, C/ De les Fonts, Nave 13 - 15

El Pont De Vilomara i Rocafort

08254 BARCELONA

JUNTAS DE (FKM):

FKM: FLOUR KARBON MOMOMER

Composición: Es un termo polímero de hexafluorpropileno con fluoruro de vinilideno, tetrafluoretileno y eterperfluorometil vinílico.

El nombre conocido más extendido en la industria es: **Cauchos Flourados**, y su abreviatura conocida internacional es: **FKM**.

Propiedades: Resistencia al frío satisfactoria entre: -30°C / -50°C

Extraordinaria resistencia a la temperatura. Al calor, en continuo hasta: 250°C

E intermitente de hasta: 300°C

Las Juntas de FKM son auto extingüible y tienen una alta resistencia al Ozono y a la Intemperie.

Excelente deformación remanente a la compresión a altas temperaturas.

Resistencia Química: Son de los Cauchos sintéticos más resistentes a los Hidrocarburos, tanto a los Alifáticos(1), como a los Aromáticos(2) y Clorados(3).

Excelente resistencia a los Ácidos y a los Álcalis(4), incluso a los oxidantes.

Débil resistencia a los Estéreos y Cetonas.

Este material es muy utilizado para la fabricación de Juntas Industriales debido a sus características técnicas ya que se adapta a muy diversos entornos de estanqueidad con propiedades muy exigentes.

Es muy frecuente utilizar este tipo de estanqueidad estática Juntas Toricas de **FKM** como solución simple y eficaz al problema de control de fluidos.

Características y Aplicaciones: Debido a todas sus características técnicas, resistencia y difícil desgaste es un Caucho de elevado precio en comparación con otra familia de cauchos.

Su color por norma general, como en la mayoría de los cauchos, es Negro, pero se puede dar el caso, si no es un entendido en la materia y para distinguirlo de otros cauchos, que se pueden fabricar Juntas de FKM en color verde o marrón, y sus propiedades siguen siendo las mismas. Lo más común de su utilización es en la Energía Automotora, Fluida en las Industrias Químicas y en los Carburantes.

Los Elastómeros de FKM son utilizados en aplicaciones que requieren una elevada resistencia al ataque Químico, al Ozono y que requieran una elevada estabilidad térmica.

Frio: -30°C / -50°C

Calor: Hasta 300°C

Este material posee una baja deformación remanente por compresión y un excelente comportamiento al envejecimiento.

Proporciona un excelente servicio en contacto con Aceites, Gasolinas, Fluidos Hidráulicos, Disolventes de Hidrocarburos y Combustibles.

En términos generales, aumentando el contenido de Flúor, la resistencia al ataque químico se mejora, al mismo tiempo que se disminuyen las características de Baja Temperatura.

Hay sin embargo, algunos Fluorocarbonos especialmente formulados (bajo petición de formula), con un alto contenido de Flúor con muy buen comportamiento en bajas temperaturas.

| CALIDAD | SH.A | TEMPERATURA | CARACTERISTICAS DE RESISTENCIA |
|----------------|-------------|--------------------|---------------------------------------|
|----------------|-------------|--------------------|---------------------------------------|

| | | | |
|-----|----|------------|--|
| FKM | 70 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales y ácidos. |
|-----|----|------------|--|

| | | | |
|-----|----|------------|--|
| FKM | 75 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales y ácidos. |
|-----|----|------------|--|

| | | | |
|-----|----|------------|--|
| FKM | 80 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales y ácidos. |
|-----|----|------------|--|

| | | | |
|-----|----|------------|---|
| FKM | 70 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales, ácidos y gas. |
|-----|----|------------|---|

| | | | |
|-----|----|------------|---|
| FKM | 70 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales, ácidos y gas. |
|-----|----|------------|---|

| | | | |
|-----|----|------------|---|
| FKM | 60 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales, ácidos y gas. |
|-----|----|------------|---|

| | | | |
|-----|----|------------|---|
| FKM | 60 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales, ácidos y gas. |
|-----|----|------------|---|

| | | | |
|-----|----|------------|-------------------------------------|
| FKM | 70 | -15 / +250 | Hidrocarburos, incluso con metanol, |
|-----|----|------------|-------------------------------------|

| | | | |
|------------|--|--|-----------------------------|
| Terpolymer | | | aceites minerales y ácidos. |
|------------|--|--|-----------------------------|

| | | | |
|-----|----|------------|---|
| FKM | 70 | -15 / +250 | Hidrocarburos, aceites minerales (incluso |
|-----|----|------------|---|

Peroxyded

con aditivos) y
ácidos.

(1): Alifáticos: Son Hidrocarburos de compuestos orgánicos por carbón e hidrogeno, en los cuales los átomos de carbono forman cadenas abiertas.

(2): Aromáticos: Son Hidrocarburos compuestos por un polímero cíclico que cumple con la Regla de Hückel. El máximo exponente en esta familia de hidrocarburos es el Benceno.

(3): Clorados: Son Hidrocarburos (Disolventes e insecticidas) Es cualquier hidrocarburo en el cual uno o más de los hidrógenos ha sido sustituido por uno o más átomos de cloro. Sus propiedades físico químicas y toxicológicas dependen de la estructura química del hidrocarburo y del número y posición de los átomos de cloro. Un subgrupo importante es el de los Plaguicidas de los cuales el más conocido es el DDT.

(4): Álcalis: Son sustancias causticas que se disuelven en el agua formando soluciones con un PH bastante superior al 7 (al neutro). Por ejemplo: Amoniaco, Caliza, Cal..etc..
