



TDS EXPORT FITTINGS, S.L.U.

P.I. El Pont, C/ De les Fonts, Nave 13 - 15

El Pont De Vilomara i Rocafort

08254 BARCELONA

JUNTAS DE SILICONA:

SILICONA: (VMQ, PMQ, PVMQ)

Composición: La silicona, un polímero sintético, está compuesta por una combinación química de silicio-oxígeno. La misma es un derivado de la roca, cuarzo o arena. Gracias a su rígida estructura química se logran resultado técnicos y estéticos especiales imposibles de obtener con los productos tradicionales.

Propiedades: Estabilidad a temperatura extrema y flexibilidad a bajas temperaturas son características notorias de los compuestos de silicona. Las siliconas poseen excelente resistencia a la compresión, la luz solar, el ozono, el oxígeno y la humedad. Dada su composición química de Silicio-Oxígeno, la silicona es flexible y suave al tacto, no mancha ni se desgasta, no envejece, no exuda nunca, evitando su deterioro, ensuciamiento y/o corrosión sobre los materiales que estén en contacto con la misma, tiene gran resistencia a todo tipo de uso, no es contaminante y se pueden elegir diferentes y novedosos colores.

Propiedades mecánicas:

La silicona posee una resistencia a la tracción de 70 Kg/cm² con una elongación promedio de 400%. A diferencia de otros materiales, la silicona mantiene estos valores aun después de largas exposiciones a temperaturas extremas.

Propiedades Electricas:

La silicona posee flexibilidad, elasticidad y es aislante, manteniendo sus propiedades dielectricas aun ante la exposición a temperaturas extremas donde otros materiales no soportarían.

Resistencia Química: Las siliconas pueden ser formuladas para ser eléctricamente resistentes, conductoras o retardadoras de la llama.

Resistente a temperaturas extremas (-60° a 250°C)

Resistente a la intemperie, ozono, radiación y humedad

Excelentes propiedades eléctricas como aislador

Larga vida útil

Gran resistencia a la deformación por compresión

Apto para uso alimenticio y sanitario.

La silicona resiste algunos químicos, incluyendo algunos ácidos, oxidantes químicos, amoniaco y alcoholizo propílico. La silicona se hincha cuando se expone a solventes no polares como el benceno y el tolueno, retornando a su forma original cuando el solvente se evapora. Acidos concentrados, alcalinos y otros solventes no deben ser usados con silicona.

Características y Aplicaciones: Por su carácter inerte se utilizan ampliamente en aplicaciones médicas, farmacéuticas y alimentarias ya que no dejan olor ni sabor.

Otro tipo de Silicona: FLUORSILICONA (FVMQ):

Las siliconas fluoradas poseen propiedades químicas similares a las de los elastómeros fluorados orgánicos. Esta propiedad otorga una excelente resistencia a combustibles de hidrocarburos, aceites de petróleo y aceites de silicona.

Poseen asimismo un mayor rango de temperatura operativa que los fluorocarbonos (FKM) (de -57 ° C a 205 ° C). Se utilizan, predominantemente, para aceites sintéticos, gasolinas y combustibles.

CALIDAD	DUREZA Sh. A	TEMPERAT. °C	CARACTERISTICAS de RESISTENCIA
VMQ Silicona	60	-60 / +225	Ozono, UV, aceites animales y vegetales Agua potable y alimentos.
VMQ Silicona	60	-60 / +225	Ozono, UV, aceites animales y vegetales Alimentos.
VMQ Silicona	70	-60 / +225	Ozono, UV, aceites animales y vegetales Agua potable y alimentos.
VMQ Silicona	70	-60 / +225	Ozono, UV, aceites animales y vegetales Alimentos.

MEDIDAS NORMALIZADAS EN EL MERCADO:

02,90x1,78 AN-1
03,68x1,78 AN-2
04,47x1,78 AN-3
05,28x1,78 AN-4
06,07x1,78 AN-5
07,65x1,78 AN-6
09,19x2,62 AN-8
09,25x1,78 AN-7
10,77x2,62 AN-9
12,37x2,62 AN-10
13,94x2,62 AN-11
15,54x2,62 AN-12
17,12x2,62 AN-13
18,64x3,53 AN-15
18,72x2,62 AN-14
20,22x3,53 AN-16
21,82x3,53 AN-17
23,39x3,53 AN-18
24,99x3,53 AN-19
26,57x3,53 AN-20
28,17x3,53 AN-21
29,74x3,53 AN-22
31,34x3,53 AN-23
32,92x3,53 AN-24
34,52x3,53 AN-25
36,09x3,53 AN-26
37,47x5,33 AN-28
37,69x3,53 AN-27
40,64x5,33 AN-29
43,82x5,33 AN-30

10,00x3,00 3/8"x10
10,00x4,50 1/2"x10
12,00x3,50 1/2"x12
14,00x2,50 1/2"x14
16,00x4,00 3/4"x16
18,00x3,00 3/4"x18
22,00x3,50 1" x22