

# JUNTAS BELPA CSA 25

## DESCRIPCIÓN:

Junta Klinger. Junta Belpa. Utilizadas mayormente en las uniones de tuberías. El montaje de las bridas precisa de una Junta Plana para evitar las fugas y conseguir un sellado correcto. Los materiales más usados son el cartón, el caucho e incluso el plástico. Las juntas se troquelan partiendo de planchas.

## COMPOSICION:

Plancha para juntas fabricadas con fibras orgánicas y fibras minerales mezcladas en una matriz de caucho. El material así obtenido es una plancha para juntas para un rango amplio de usos. Su baja permeabilidad al gas y su reducido coste hacen de esta plancha de comprimido para juntas, el producto sin amianto adecuado para la mayoría de servicios comunes (agua, aire, grasas y diversos disolventes).

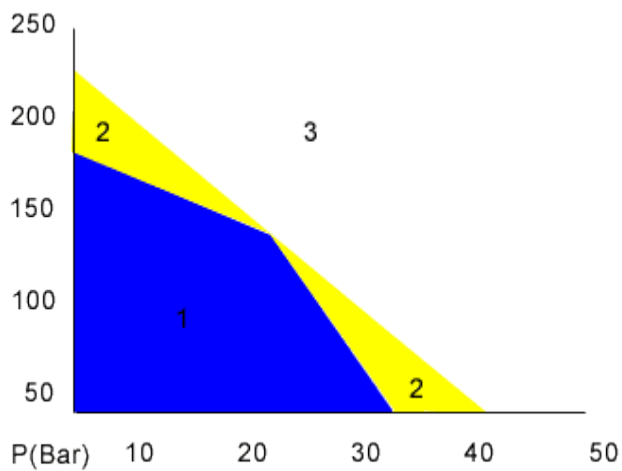
Material diseñado para su uso con agua, aire, gases y en aplicaciones moderadas.



DATOS TECNICOS	
COLOR	Verde
Formato de la plancha (mm)	2000 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5, 1, 1.5, 2, 3
Densidad ( $\pm 10\%$ )	1.6 g/cm <sup>3</sup>
Compresibilidad ASTM F-36 A	15% - 20%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	>35%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	Min 5 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	< 0.5 cm <sup>3</sup> /min
INCREMENTOS ASTM F-146	
ASTM oil N° 1 5h 150°C	<25

Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

**DIAGRAMA PRESION-TEMPERATURA:**



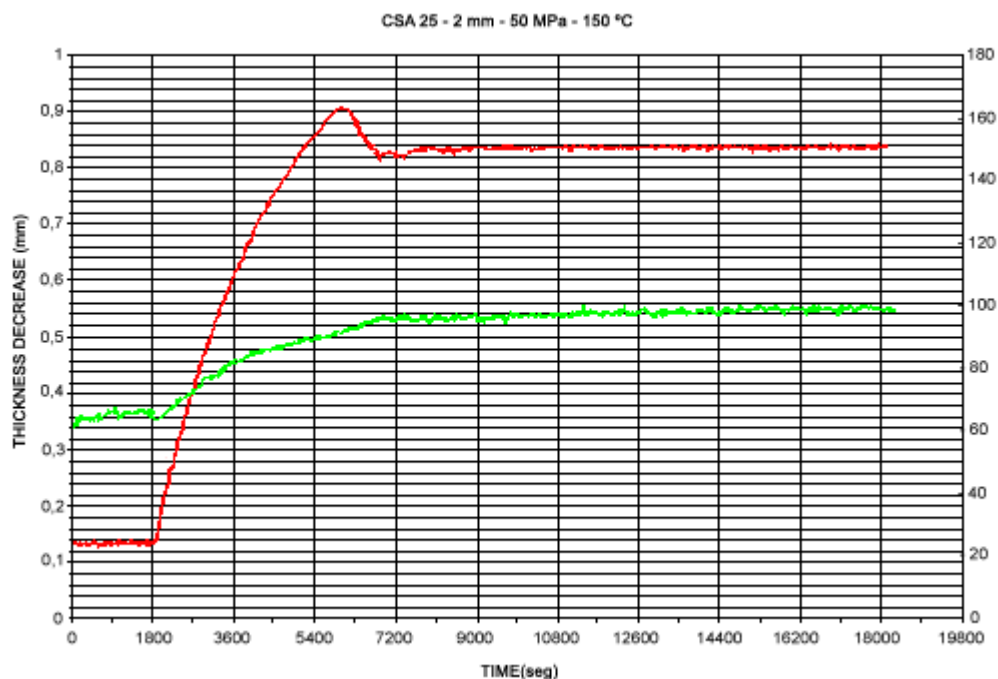
## **EXPLICACION DEL DIAGAMA P-T:**

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingeniero que conoce las condiciones de servicio ( Presión y temperatura ) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

El buen funcionamiento y la vida en servicio de las juntas dependen en gran medida de las condiciones de manipulación y servicio de las cuales el fabricante no tiene ningún control. Los datos dados en esta ficha técnica deben ser usados como límite de aplicación y como una guía de elección del material.

## **ENSAYO DE FLUENCIA CON TEMPERATURA:**



CURVA DE INCREMENTO DE TEMPERATURA. 

CURVA DE REDUCCION DE ESPESOR. 

LA FLUENCIA es el porcentaje de perdida de espesor durante un tiempo determinado, bajo una carga constante y a una determinada temperatura.

La fluencia (%)= (perdida de espesor bajo la carga durante un tiempo determinado / espesor inicial de la muestra) x100

Este valor nos da información sobre el comportamiento de la junta en función de la Temperatura y nos da idea del comportamiento en deformación de los materiales a lo largo del tiempo.

Da idea también de la tendencia a producir una fuga en combinación con las variables de la unión embridada.